



**Professional** HEAVY DUTY  
**GCM 305-254 D**

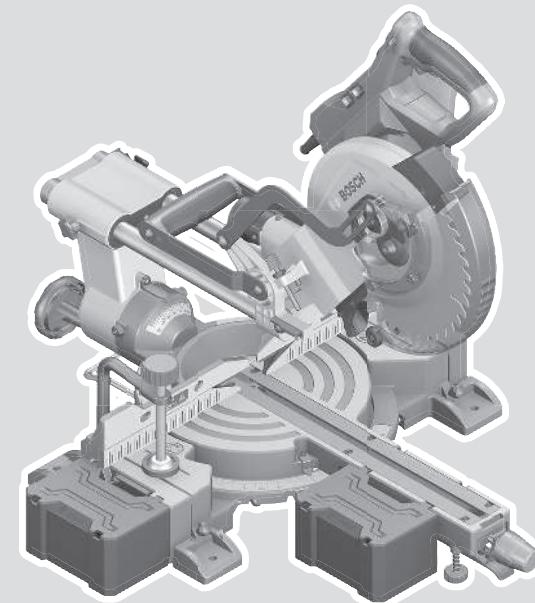
**Robert Bosch Power Tools GmbH**  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

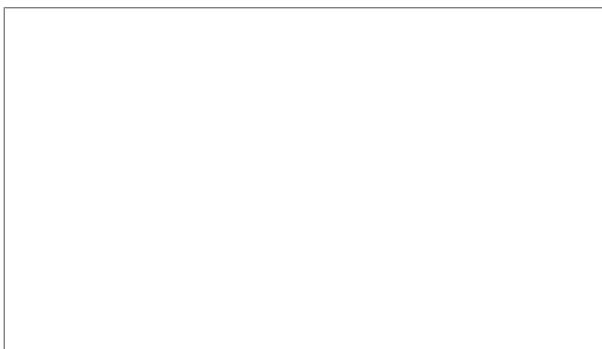
**1 609 92A 7BS** (2025.09) PS / 33



**1 609 92A 7BS**

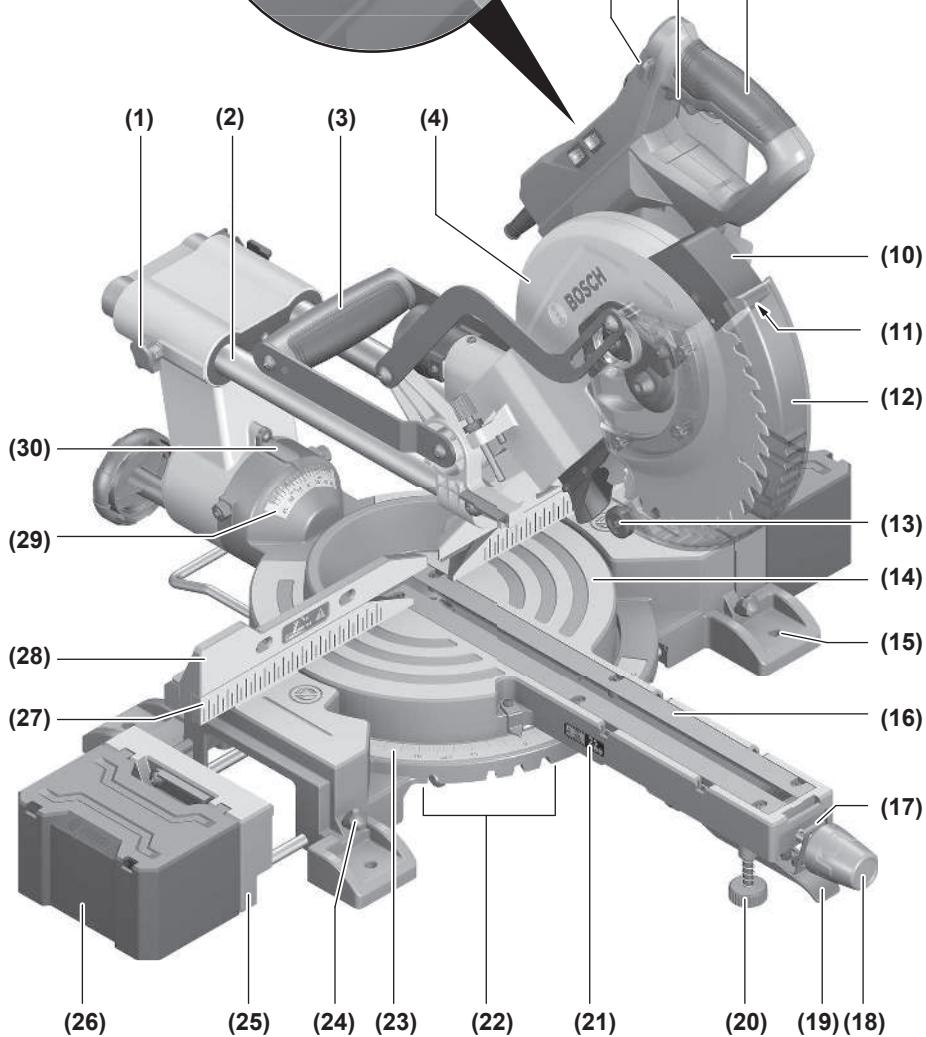
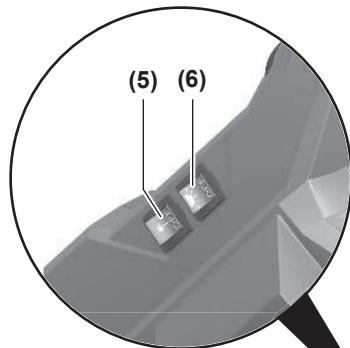


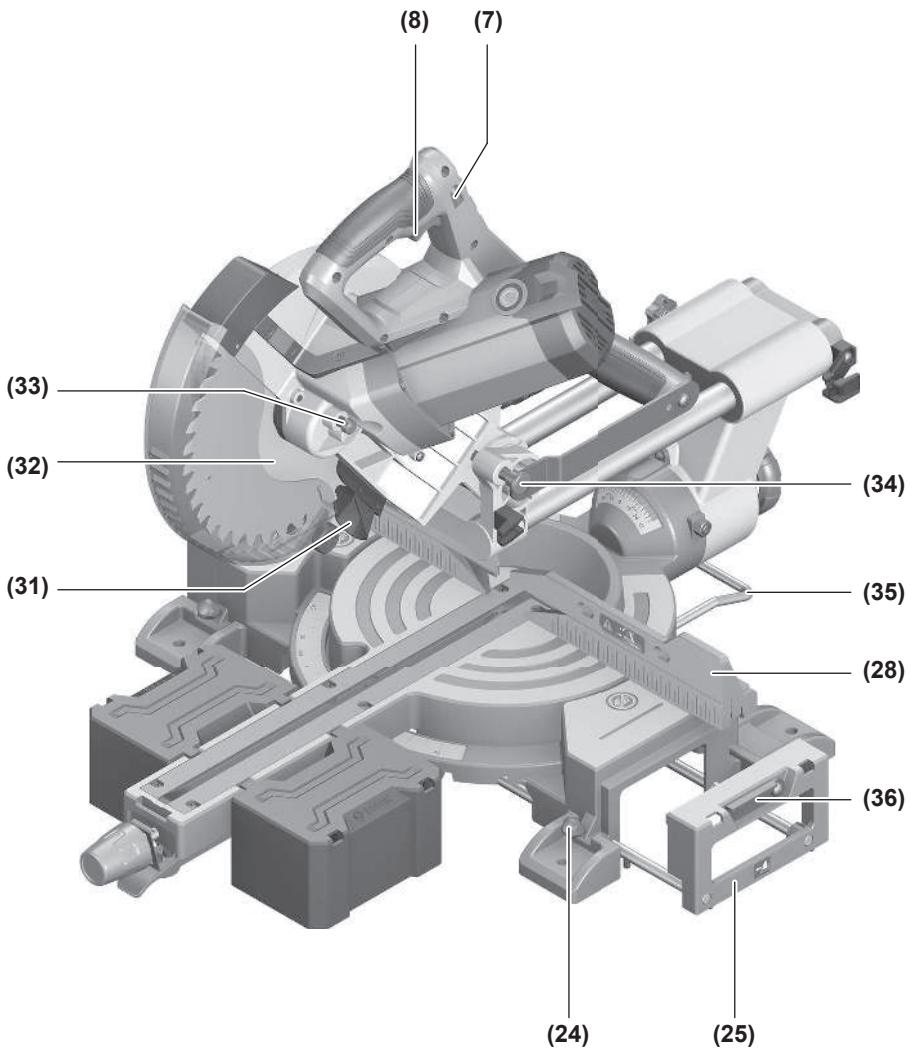
**ru** Оригинальное руководство по  
эксплуатации

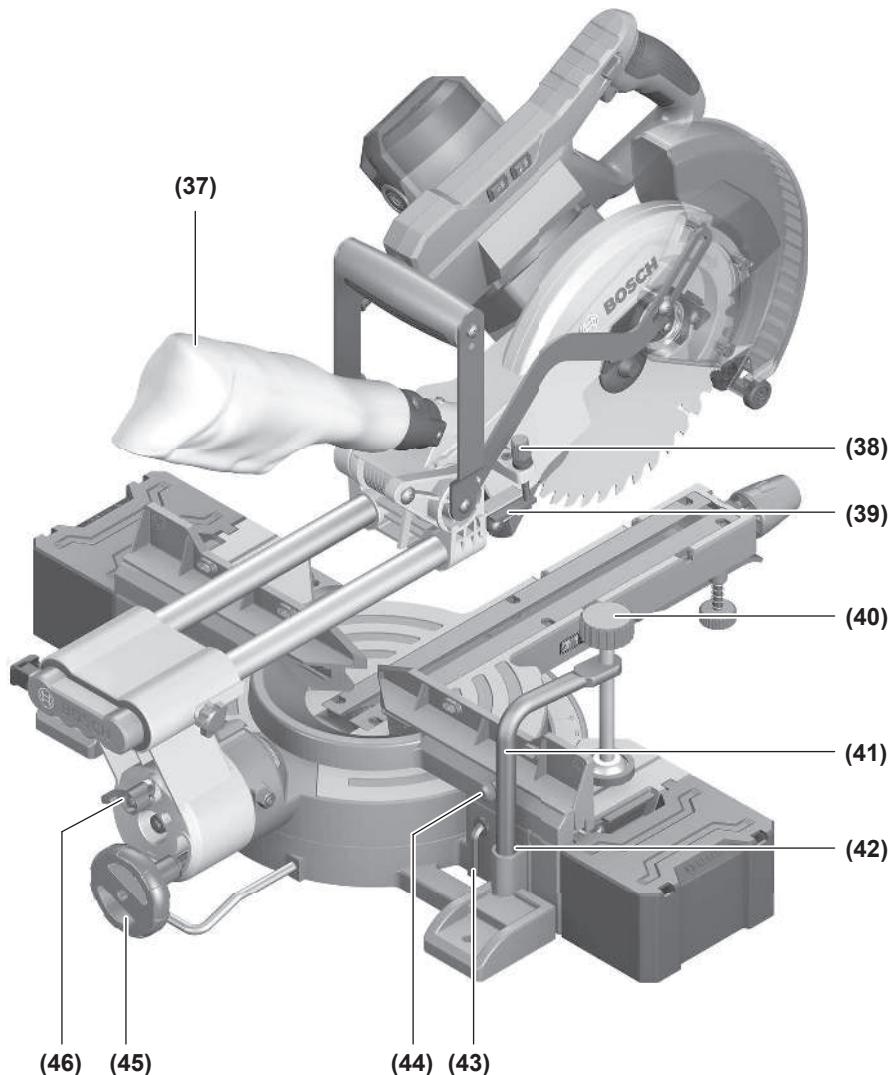


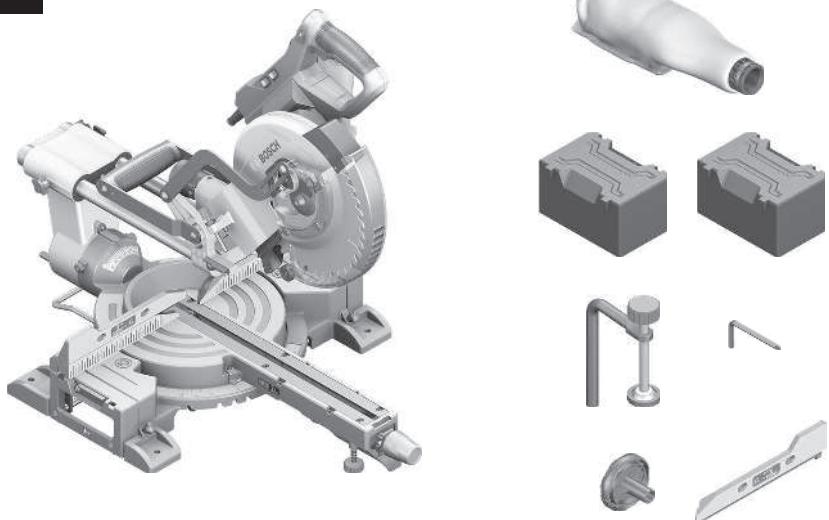
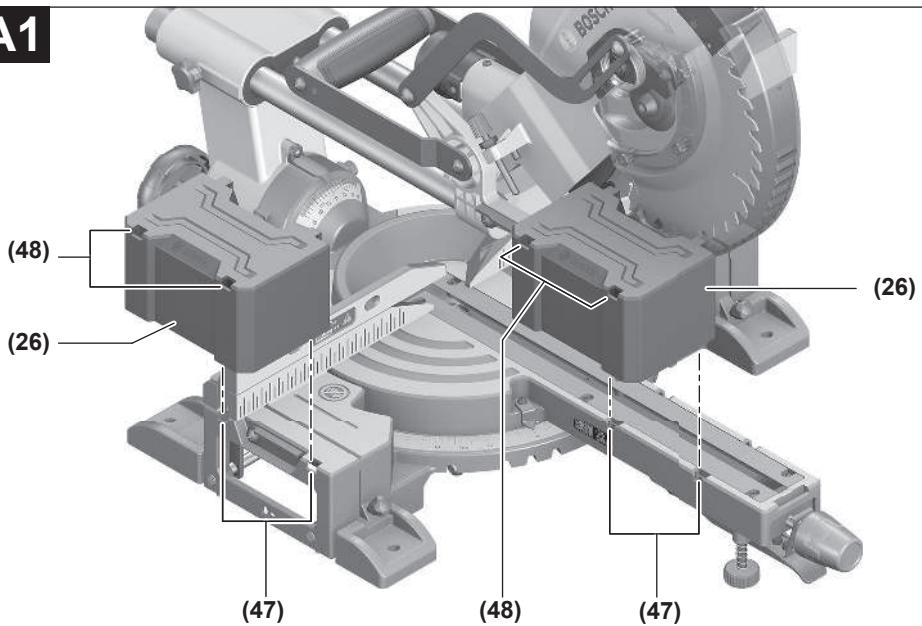
Русский ..... Страница 14

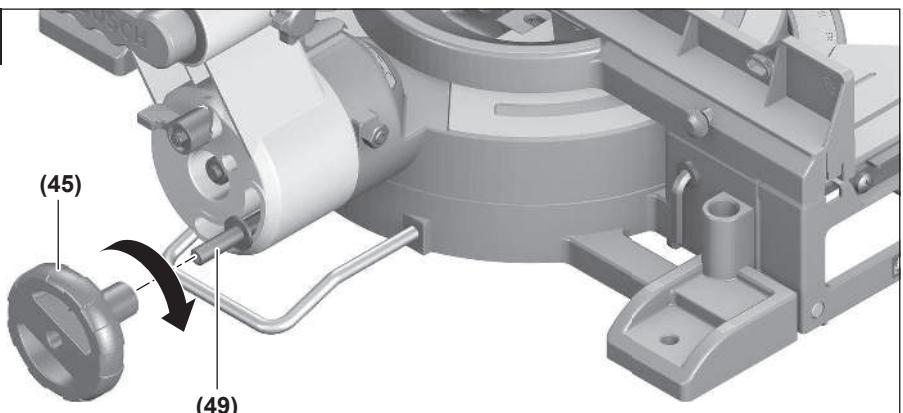
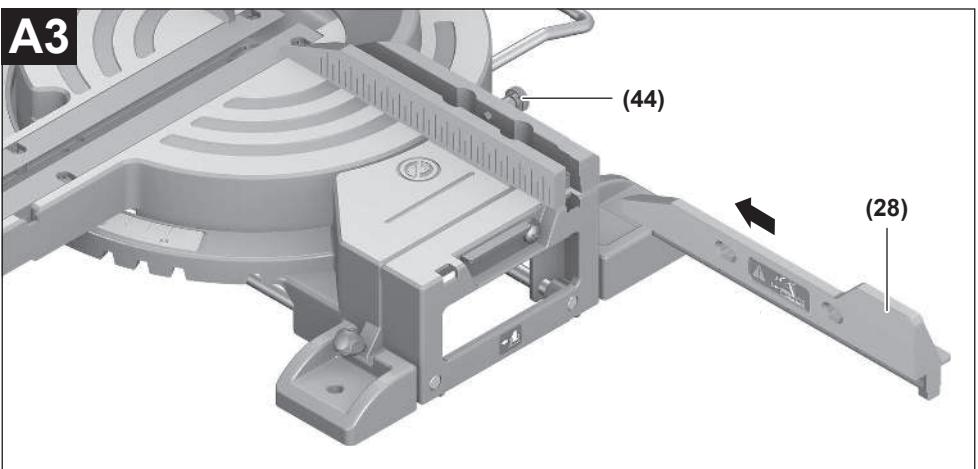
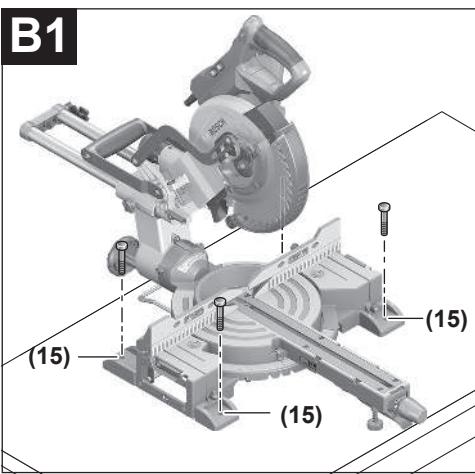
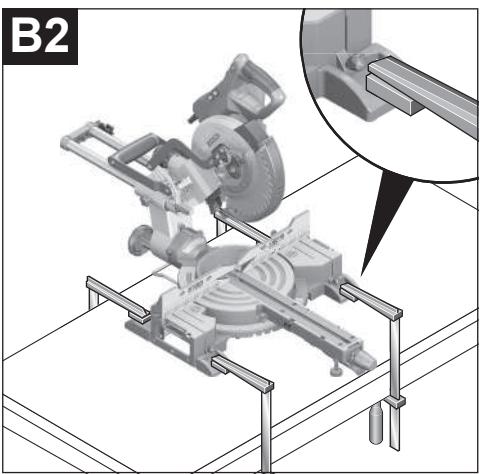


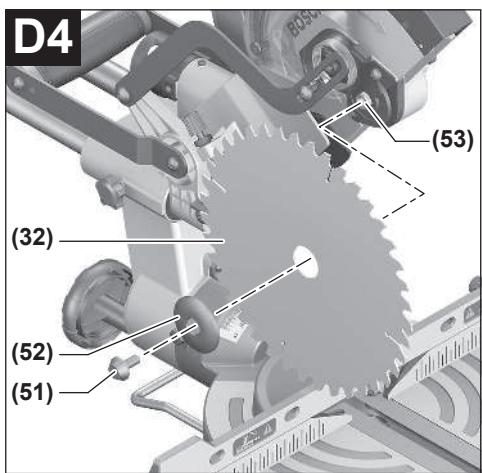
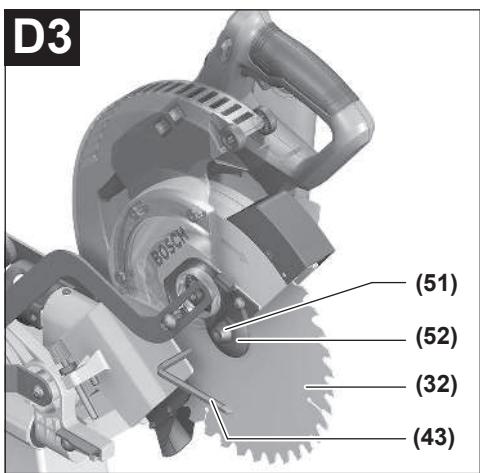
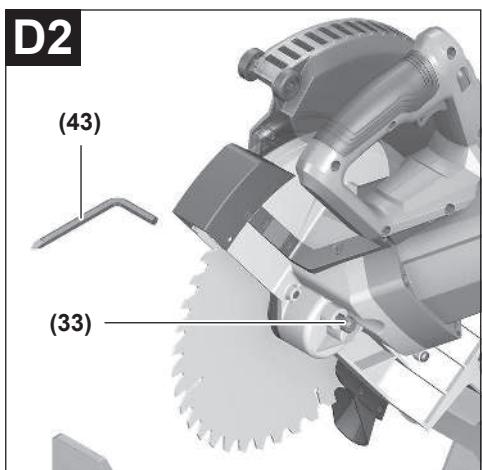
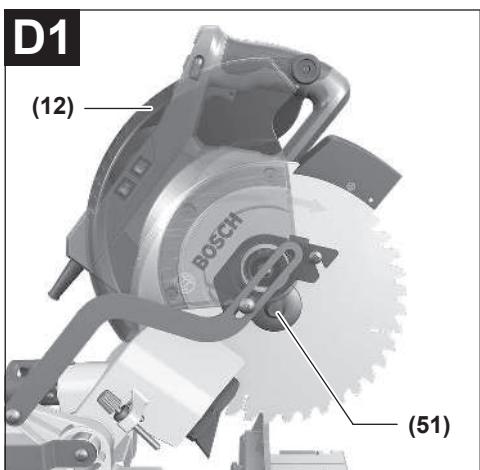
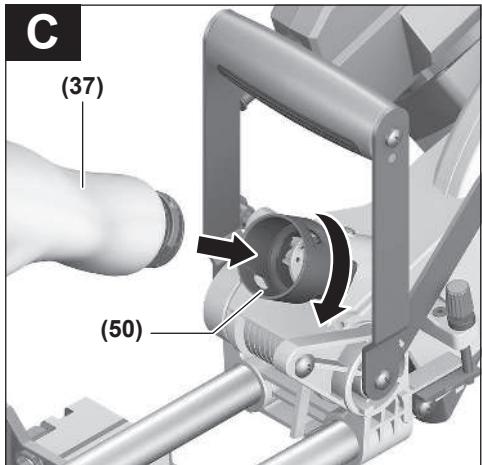
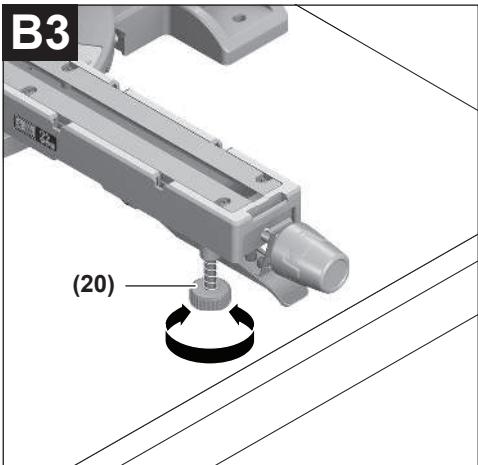


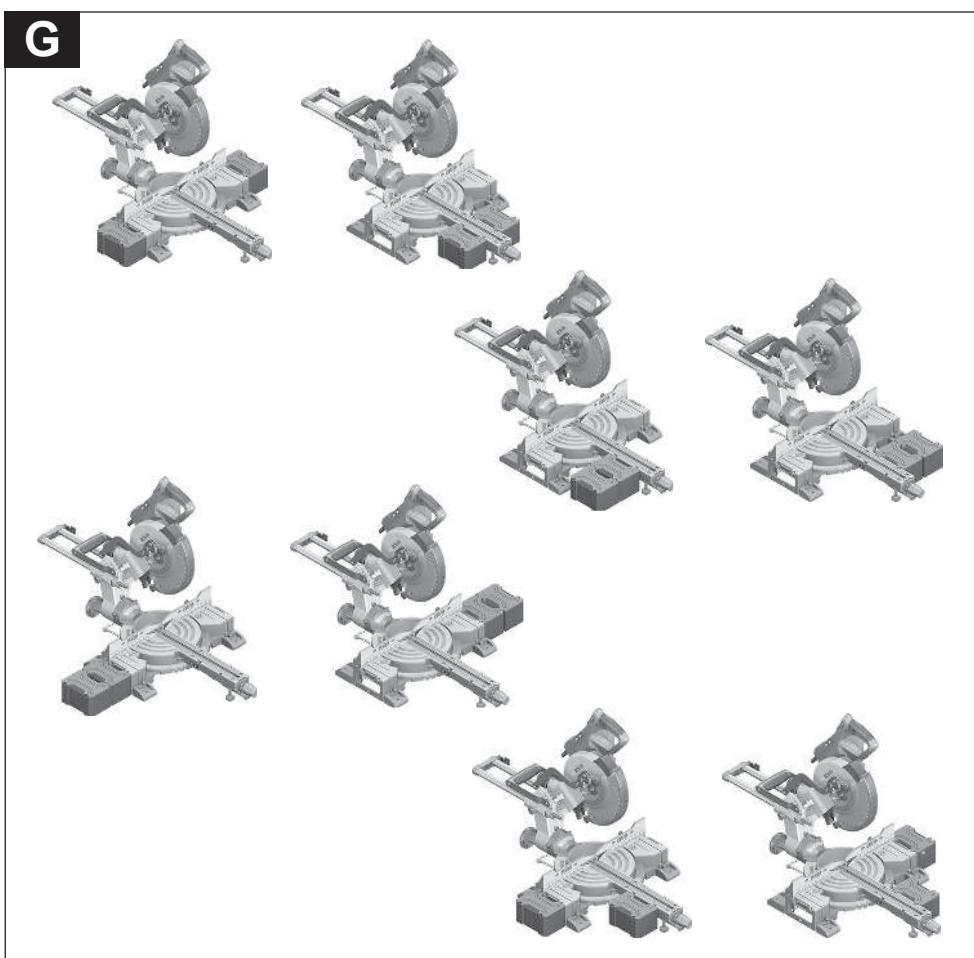
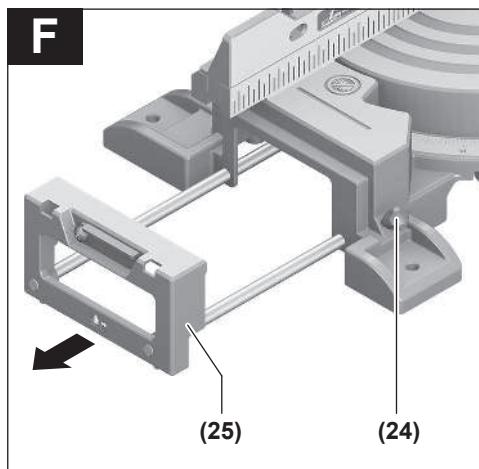
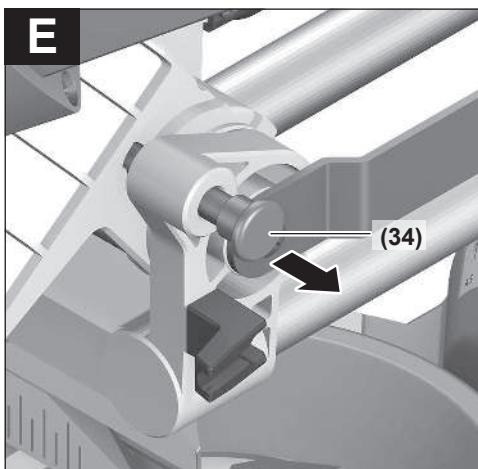


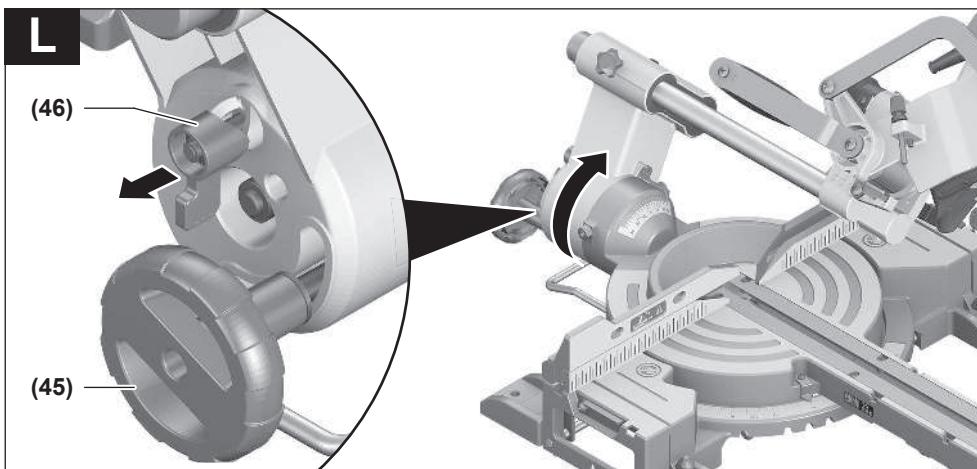
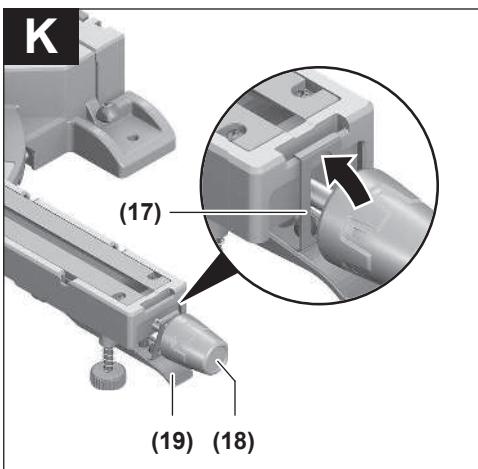
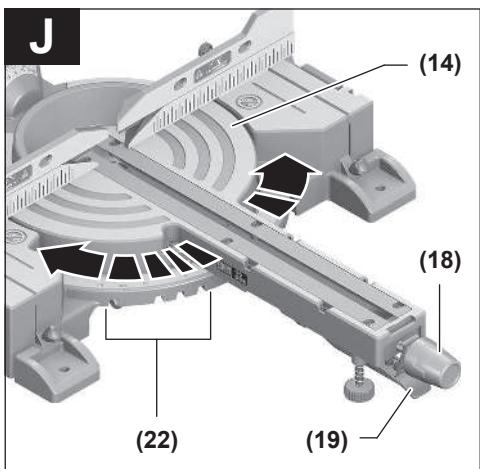
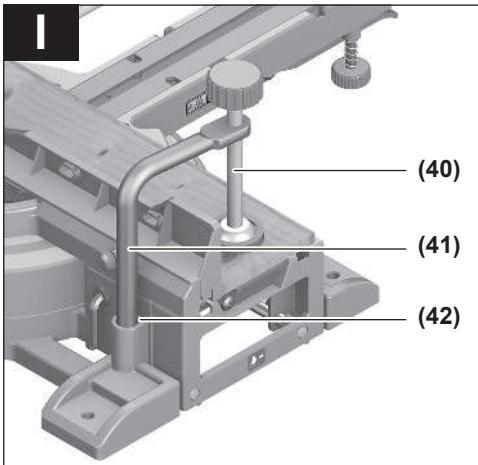
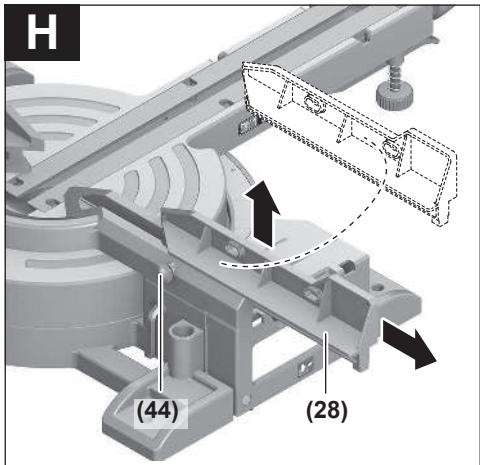


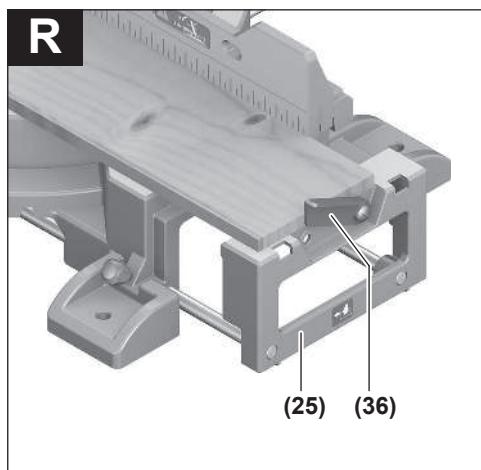
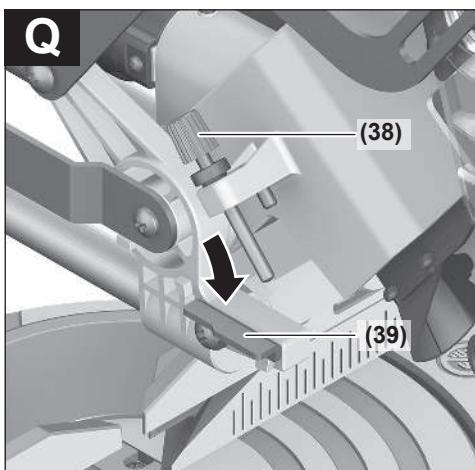
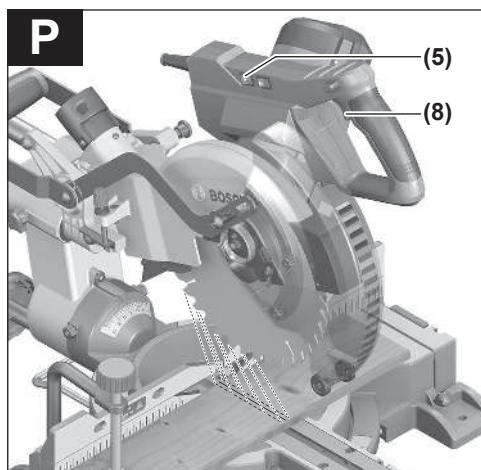
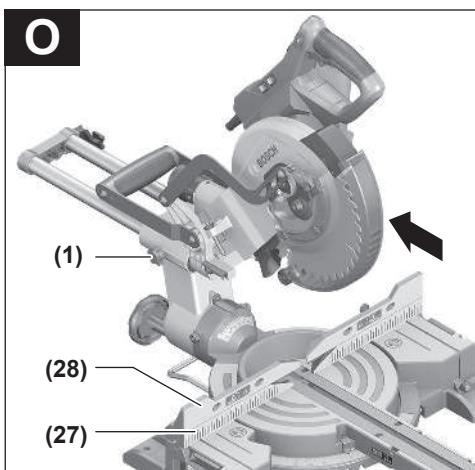
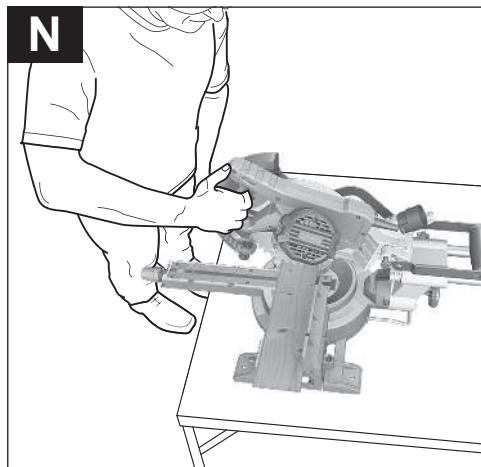
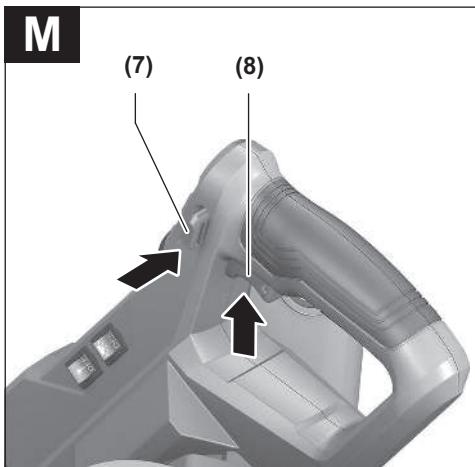
**A1**

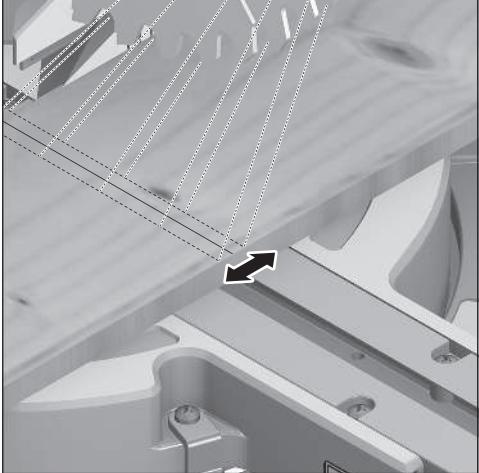
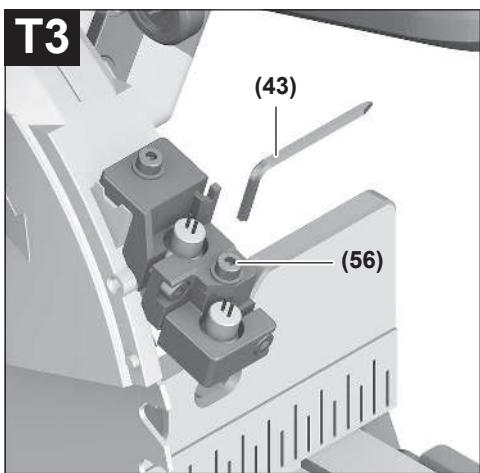
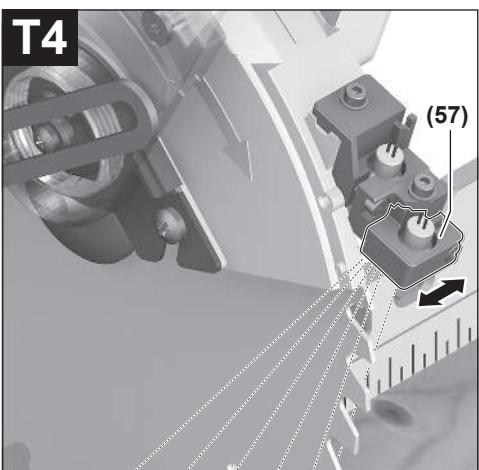
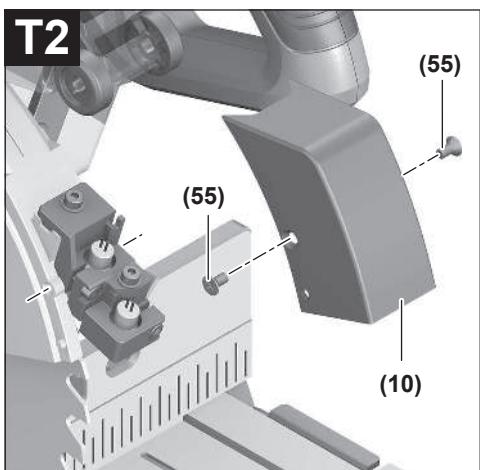
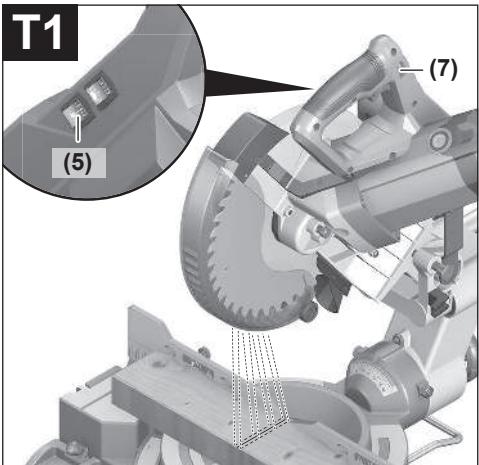
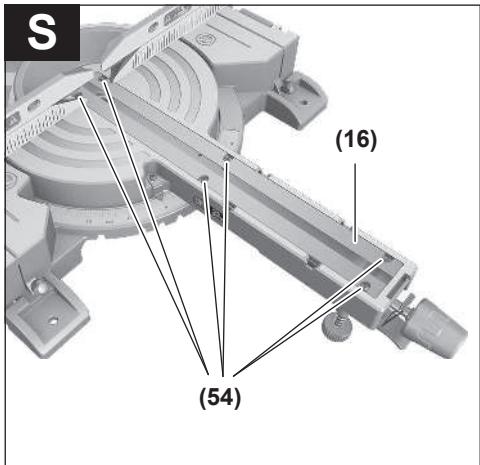
**A2****A3****B1****B2**

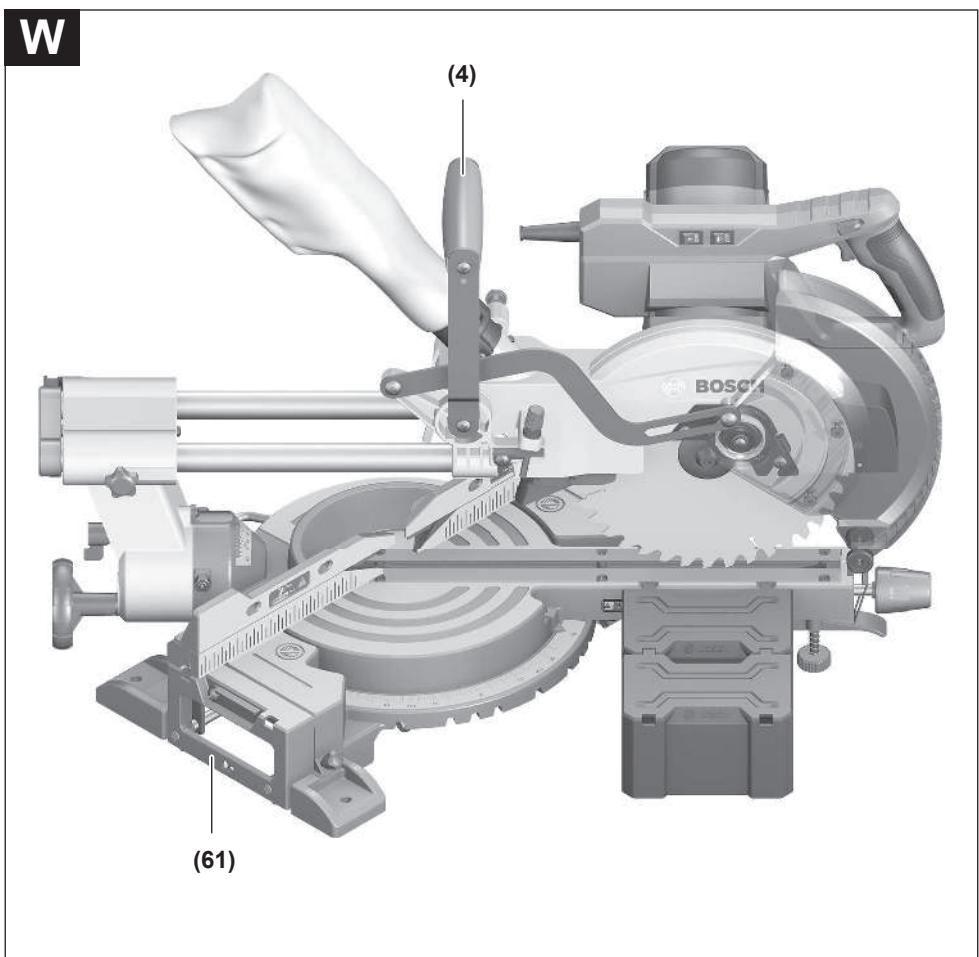
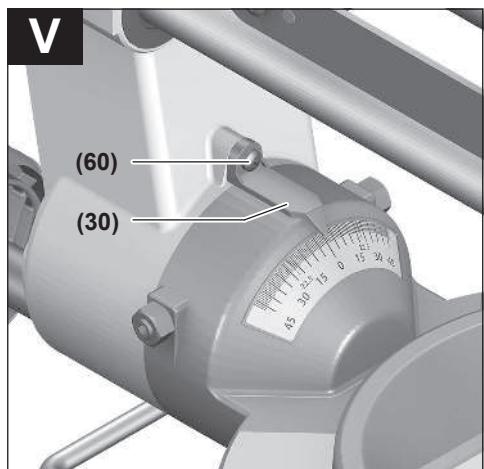
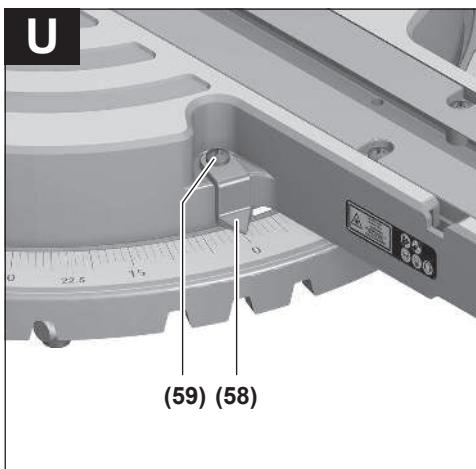












# Русский

## Только для стран Евразийского экономического союза (Таможенного союза)

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения. Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

### Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

### Перечень критических отказов

- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия

### Возможные ошибочные действия персонала

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать на открытом пространстве во время дождя
- не включать при попадании воды в корпус

### Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

### Тип и периодичность технического обслуживания

- Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

### Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 1)

- Хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

### Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 5)
- Транспортировать при температуре окружающей среды от -50 °C до +50 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 100 %.

## Указания по технике безопасности

### Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Прочтите все указания по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации, предоставленные вместе с настоящим электроинструментом. Несоблюдение каких-либо из указанных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, пожара и/или тяжелых травм.

#### Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

#### Безопасность рабочего места

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, напр., содержащей горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлекшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.
- Оборудование предназначено для работы в бытовых условиях, коммерческих зонах и общественных местах, производственных зонах с малым электропотреблением, без воздействия вредных и опасных производственных факторов. Оборудование предназначено для эксплуатации без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

## Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не вносите изменения в штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению.** Никогда не используйте шнур для транспортировки или подвески электроинструмента, или для извлечения вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

## Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательны, следите за тем, что делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты.** Всегда носите защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента.** Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или к аккумулятору, поднять или переносить электроинструмент, убедитесь, что он выключен. Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела.** Всегда занимайтесь устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ▶ **Носите подходящую рабочую одежду.** Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы и одежду вдали от подвижных деталей. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- ▶ **Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами.** Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.
- ▶ **ВНИМАНИЕ!** В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор. Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.
- ▶ **Квалифицированный персонал в соответствии с настоящим руководством подразумевает лиц, которые знакомы с регулировкой, монтажом, вводом эксплуатацию обслуживанием электроинструмента.**
- ▶ **К работе с электроинструментом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие техническое описание, инструкцию по эксплуатации и правила безопасности.**
- ▶ **Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании электроинструмента лицом, ответственным за их безопасность.**

## Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для работы соответствующий специальный электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.

- ▶ Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ Перед тем как настраивать электроинструмент, заменять принадлежности или убирать электроинструмент на хранение, отключите штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте, если это возможно, аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ Тщательно ухаживайте за электроинструментом и принадлежностями. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заклиниваются и их легче вести.
- ▶ Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- ▶ Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки. Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надежно контролировать его в непредвиденных ситуациях.

## Сервис

- ▶ Ремонт электроинструмента должен выполняться только квалифицированным персоналом и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

## Указания по технике безопасности для торцовочно-усорезочных пил

- ▶ Торцовочно-усорезные пилы предназначены для резки дерева и подобных дереву материалов, запрещается их использование с абразивными отрезными дисками для резки черных металлов, напр., прутьев, стержней, штифтов и т.д. Пиль отшлифования ведет к заеданию движущихся частей,

напр., нижнего защитного кожуха. Искры, образующиеся при абразивной резке, могут прожечь нижний защитный кожух, вставку в прорези для диска и прочие пластиковые части.

- ▶ Всегда, когда возможно, используйте струбцины для фиксации обрабатываемой детали. В случае придерживания обрабатываемой детали рукой обязательно держите руку на расстоянии не менее 100 мм от любой из сторон пильного диска. Не используйте эту пилу для резки заготовок, размер которых слишком мал для надежного закрепления или удерживания рукой. При слишком близком расположении руки от пильного диска повышается риск травмы от контакта с пильным диском.
- ▶ Обрабатываемая заготовка должна быть неподвижной и зажатой или удерживаться рукой с опорой одновременно на ограждение и на стол. Никогда не подавайте обрабатываемую заготовку под пильный диск и не выполняйте резку на весу. Незажатые или движущиеся обрабатываемые заготовки могут быть отброшены с большой скоростью, что может стать причиной травм.
- ▶ Проталкивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку. Не протягивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку на себя. Чтобы сделать рез, поднимите головку пилы и надвиньте ее поверх обрабатываемой заготовки без разрезания, запустите двигатель, надавите на головку пилы сверху вниз и протолкните пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку. Резание при движении на себя скорее всего приведет к тому, что пильный диск сядет на обрабатываемую заготовку и будет резко выброшен в сторону оператора.
- ▶ Рука никогда не должна пересекать предполагаемую линию реза ни спереди, ни сзади пильного диска. Придергивание обрабатываемой заготовки перекрещенными руками, т.е. удерживание обрабатываемой заготовки справа от пильного диска левой рукой или наоборот, очень опасно.
- ▶ Не протягивайте руку за ограждение ближе, чем на 100 мм от любой из сторон пильного диска, ни для удаления древесной стружки, ни для чего-либо еще, если диск еще вращается. Близость вращающегося пильного диска к руке может быть недооценена, что может привести к тяжелым травмам.
- ▶ Осмотрите обрабатываемую заготовку перед резанием. Если обрабатываемая заготовка имеет изогнутую или краченую форму, закрепляйте ее внешней поверхностью изгиба к ограждению. Всегда следите за тем, чтобы по линии разреза отсутствовал зазор между обрабатываемой заготовкой, ограждением и столом. Обрабатываемые заготовки изогнутой или краченой формы могут перекрутиться или сдвинуться, что может привести к заеданию вращающегося пильного диска во время резки. В обрабатываемой заготовке не должно быть гвоздей или иностранных тел.

- ▶ **Используйте пилу только после того, как стол будет очищен от всех инструментов, обрезков дерева и т.д., за исключением обрабатываемой заготовки.** Мелкий мусор или кусочки дерева или прочие предметы, входя в контакт с вращающимся пильным диском, могут быть отброшены с большой скоростью.
- ▶ **Режьте обрабатываемые заготовки только по одной за раз.** Уложенные стопкой обрабатываемые заготовки невозможно как следует зажать или скрепить, поэтому они могут зажать пильный диск или сдвинуться во время резания.
- ▶ **Перед использованием убедитесь в том, что торцово-усорезная пила смонтирована или установлена на ровной, стабильной рабочей поверхности.** Ровная и стабильная рабочая поверхность снижает риск шатания торцово-усорезной пилы.
- ▶ **Планируйте свою работу. Каждый раз при изменении настройки вертикального или горизонтального угла распила убедитесь в том, что регулируемое ограждение правильно настроено для поддержки обрабатываемой заготовки и не будет мешать пильному диску или системе защиты.** Не включая электроинструмент в положение «ВКЛ» и не помещая обрабатываемую заготовку на стол, полностью проведите пильный диск по воображаемому разрезу, чтобы убедиться в отсутствии помех или опасности порезать ограждение.
- ▶ **Обеспечивайте адекватную опору, напр., дополнительные столы, козлы и т.д. для обрабатываемой заготовки, превышающей размер стола по ширине или длине.** Если обрабатываемая заготовка длиннее или шире стола торцово-усорезной пилы, то без соответствующей опоры она может накрениться. Если отрезаемая часть или обрабатываемая заготовка накренится, она может поднять нижний защитный кожух или может быть отброшена вращающимся пильным диском.
- ▶ **Не используйте других людей в качестве дополнительного стола или подпорки.** Нестабильная опора обрабатываемой заготовки может привести к зажатию пильного диска или сдвигу обрабатываемой заготовки во время резания, из-за чего Вас и Вашего помощника может затянуть под вращающийся пильный диск.
- ▶ **Отрезаемая часть не должна быть зажата или придавлена чем-либо к вращающемуся пильному диску.** При зажатии, т.е. при использовании упора для установки длины, отрезаемая часть может заклиниться пильным диском и может быть резко отброшена.
- ▶ **Всегда используйте струбцину или зажимное устройство, предназначенное для надежного закрепления круглых материалов, напр., стержней или труб.** Стержни обычно укатываются при резке, из-за чего пильный диск может "закусывать" и тянуть обрабатываемую заготовку вместе с рукой под пильный диск.
- ▶ **Дайте пильному диску разогнаться до полной скорости перед тем, как прикоснуться к обрабатывающей заготовке.** Это снижает риск отбрасывания обрабатываемой заготовки.
- ▶ **Если обрабатываемую заготовку или пильный диск заело, выключите торцово-усорезную пилу. Подождите, пока все движущиеся части не остановятся, и извлеките вилку из розетки сети питания и/или извлеките батарею.** Затем освободите зажатый материал. Если продолжить резать зашедшую обрабатываемую заготовку, можно утратить контроль над торцово-усорезной пилой или повредить ее.
- ▶ **По завершении резания, отпустите выключатель, опустите головку пилы вниз и подождите, пока пильный диск не остановится, и лишь затем уберите отрезанную часть.** Приближать руку к движущемуся по инерции пильному диску опасно.
- ▶ **Крепко держите ручку, выполняя неполный прорез или отпуская выключатель до того, как головка пилы полностью опустится вниз.** При торможении пилы головку пилы может внезапно потянуть вниз, что ведет к риску получения травмы.
- ▶ **Не отпускайте рукоятку при достижении пильной головкой самого нижнего положения. Всегда возвращайте пильную головку в верхнее положение вручную.** Бесконтрольное движение пильной головки может привести к травмам.
- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль легких металлов может взорваться или взрываться.
- ▶ **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски.** Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.
- ▶ **Не применяйте пильные диски из высоколегированной быстрорежущей стали (сталь HSS).** Такие диски могут легко разломаться.
- ▶ **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- ▶ **Никогда не удаляйте обрезки материала, стружку и т. п. из зоны резания во время работы электроинструмента.** Вначале приведите кронштейн рабочего инструмента в состояние покоя и затем выключите электроинструмент.
- ▶ **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.
- ▶ **Электроинструмент поставляется с предупредительной табличкой лазерного излучения (см. таблицу "Символы и их значение").**
- ▶ **Если текст предупредительной таблички лазерного излучения не на Вашем родном языке, перед пер-**

**вым запуском в эксплуатацию заклейте ее наклейкой на Вашем родном языке, которая входит в объем поставки.**

- **Никогда не изменяйте до неузнаваемости предупредительные таблички на электроинструменте.**



**Не направляйте луч лазера на людей или животных и сами не смотрите на прямой или отражаемый луч лазера.** Этот луч может слепить людей, стать причиной несчастного случая или повредить глаза.

- **В случае попадания лазерного луча в глаза нужно намеренно закрыть и немедленно отвернуться от луча.**
- **Не меняйте ничего в лазерном устройстве.** Описанные в настоящем руководстве по эксплуатации возможности по настройке не сопряжены с рисками.
- **Не позволяйте детям пользоваться электроинструментом без присмотра.** Дети могут по неосторожности ослепить себя или посторонних людей

## СИМВОЛЫ

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

### Символы и их значение



**Лазерное излучение**

**Избегать прямого визуального контакта с лазерным лучом**

**Класс 2, лазерное устройство для широкого круга потребителей**

**EN 50689:2021**



**Не подставляйте руки в зону пиления при работающем электроинструменте.** При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.



**Применяйте противопылевой респиратор.**



**Используйте защитные очки.**



**Носите средства защиты органов слуха.** Воздействие шума может привести к потере слуха.

### Символы и их значение



**Опасный участок! По возможности, держите кисти, пальцы и руки по-дальше от этого участка.**

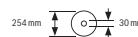


При транспортировке электроинструмента держитесь только за эти обозначенные места (углубления для захвата) или за ручку для переноски.



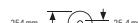
При распиловке под вертикальным углом распила регулируемые упорные планки нужно выдвинуть наружу или вообще снять.

#### 3 601 M49 1..



Учитывайте размеры пильного диска. Диаметр посадочного отверстия должен подходить к шпинделю инструмента без зазора. При необходимости использования переходника следите за тем, чтобы размеры переходника соответствовали толщине тела диска и диаметру посадочного отверстия пильного диска, а также диаметру шпинделя инструмента. По возможности, используйте переходники, поставляемые вместе с пильным диском.

#### 3 601 M49 1B.



Диаметр пильного диска должен соответствовать данным на символе.

## Описание продукта и услуг



**Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.** Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Пожалуйста, соблюдайте иллюстрации в начале руководства по эксплуатации.

### Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для стационарной прямолинейной продольной и поперечной распиловки древесины. При этом возможен горизонтальный угол скоса в диапазоне от  $-48^\circ$  до  $+48^\circ$ , а также вертикальный угол скоса в диапазоне от  $47^\circ$  (слева) до  $47^\circ$  (справа).

Мощность электроинструмента рассчитана для пиления твердой и мягкой древесины, а также стружечных и древесноволокнистых плит.

При использовании соответствующих пильных дисков возможно распиливание алюминиевых профилей и пластмассы.

Данный продукт является потребительским лазерным изделием в соответствии с EN 50689.

## Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов относится к изображению электроинструмента на странице с иллюстрациями.

- |      |  |      |   |
|------|--|------|---|
| (1)  | Фиксирующий винт механизма протяжки                          | (30) | Указатель угла скоса (вертикального)                          |
| (2)  | Механизм протяжки  | (31) | Дефлектор опилок  |
| (3)  | Ручка для переноски  | (32) | Пильное полотно   |
| (4)  | Защитный кожух   | (33) | Блокировка шпинделя   |
| (5)  | Выключатель лазера (обозначение линии распила)               | (34) | Транспортировочный фиксатор                                   |
| (6)  | Выключатель подсветки  | (35) | Скоба предохранителя защиты от опрокидывания                  |
| (7)  | Блокировка выключателя                                       | (36) | Продольный упор   |
| (8)  | Выключатель  | (37) | Пылесборный мешок   |
| (9)  | Рукоятка   | (38) | Юстировочный винт ограничителя глубины                        |
| (10) | Защитный колпачок лазера                                     | (39) | Ограничитель глубины  |
| (11) | Отверстие для выхода лазерного луча                          | (40) | Винт струбцины  |
| (12) | Маятниковый защитный кожух                                   | (41) | Струбцина   |
| (13) | Ролик скольжения   | (42) | Отверстия для струбцины                                       |
| (14) | Пильный стол   | (43) | Ключ-шестигранник/шлицевая отвертка                           |
| (15) | Отверстия для установки                                      | (44) | Стопорный винт регулируемой упорной планки                    |
| (16) | Вставная пластина  | (45) | Зажимное колесо для угла скоса (вертикального)                |
| (17) | Фиксирующий зажим  | (46) | Фиксирующий рычаг для угла скоса (вертикального)              |
| (18) | Ручка-фиксатор произвольного угла скоса (горизонтального)    | (47) | Патрон опоры для заготовки (на электроинструменте)            |
| (19) | Рычаг предустановки угла скоса (горизонтального)             | (48) | Патрон второй опоры для заготовки (на опоре для заготовки)    |
| (20) | Предохранитель для защиты от опрокидывания                   | (49) | Болт с резьбой  |
| (21) | Предупредительная табличка лазерного излучения               | (50) | Адаптер пылеотвода  |
| (22) | Насечки для наиболее распространенных углов (горизонтальных) | (51) | Винт с внутренним шестигранником для крепления пильного диска |
| (23) | Шкала угла распила (горизонтального)                         | (52) | Зажимной фланец   |
| (24) | Зажимной винт для удлинителя стола                           | (53) | Внутренний зажимной фланец                                    |
| (25) | Удлинитель стола   | (54) | Крепежные винты для вставной пластины                         |
| (26) | Опора для заготовки (универсальное подключение)              | (55) | Винт защитного колпачка лазера                                |
| (27) | Неподвижная упорная планка                                   | (56) | Винт крепления корпуса лазера                                 |
| (28) | Регулируемая упорная планка                                  | (57) | Корпус лазера   |
| (29) | Шкала угла скоса (вертикального)                             | (58) | Указатель угла распила (горизонтального)                      |
|      |  | (59) | Винт указателя угла распила (горизонтального)                 |
|      |  | (60) | Винт указателя угла распила (вертикального)                   |
|      |  | (61) | Углубления для захвата  |

## Технические данные

Панельная пила		GCM 305-254 D	GCM 305-254 D
Товарный номер		3 601 M49 1..	3 601 M49 1B..
Ном. потребляемая мощность	Вт	1500	1500
Число оборотов холостого хода	об/мин	4500	4500
Технология Soft Start		●	●
Тип лазера	нм	650	650
	мВт	<1	<1

Панельная пила	GCM 305-254 D	GCM 305-254 D
Класс лазера	2	2
Вес <sup>A)</sup>	кг	19,8 19,8
Класс защиты	□ / II	□ / II

### Размеры подходящих пильных дисков

Диаметр пильного диска	мм	254	254
Толщина тела диска	мм	1,4–2,5	1,4–2,5
Диаметр отверстия	мм	30	25,4

A) Без кабеля для подключения к сети

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 220 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Допустимые размеры заготовки (максимальные/минимальные): (см. „Допустимые размеры заготовки“, Страница 25)

### Данные о шуме

Шумовая эмиссия определена в соответствии с EN IEC 62841-3-9.

А-звешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 88 дБ(А); уровень звуковой мощности 101 дБ(А). Погрешность K = 3 дБ.

### Используйте средства защиты органов слуха!

Указанное в настоящих инструкциях значение шумовой эмиссии измерено по стандартной методике измерения и может быть использовано для сравнения электроинструментов. Оно также пригодно для предварительной оценки шумовой эмиссии.

Значение шумовой эмиссии указано для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготавителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значение шумовой эмиссии может быть иным. Это может значительно повысить общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

### Сборка

► Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.

### Комплект поставки



Обратите внимание на описание комплекта поставки в начале руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Панельная пила с установленным пильным диском
- Зажимное колесико (45)
- Регулируемая упорная планка (28)
- Струбцина (41)
- Ключ-шестигранник/шлицевая отвертка (43)
- Пылесборный мешок (37)
- Опоры для заготовок (26) (2 шт.)

**Указание:** Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства или компоненты с возможностью легкого повреждения на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.

Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы квалифицированным персоналом в авторизованной специализированной мастерской или заменены.

### Монтаж отдельных частей

- Осторожно распакуйте все детали из комплекта поставки.
- Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и входящих в комплект поставки принадлежностей.
- Для облегчения работы учитывайте при монтаже элементов комплекта поставки, что электроинструмент находится в транспортном состоянии.

### Установка опор для заготовок (см. рис. A1)

Опоры для заготовок (26) можно устанавливать слева, справа или спереди на электроинструменте. Универсальная система переустановки обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны (см. рис. G).

- При необходимости вставьте опору для заготовок (26) в крепления (47) на электроинструменте или в крепления (48) второй опоры для заготовок.

**► Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**

При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

**Установка зажимного колесика (см. рис. A2)**

Зажимное колесико (45) служит для фиксации установленного вертикального угла скоса и необходимо для безопасной эксплуатации.

- Открутите шестигранную гайку от резьбовой шпильки (49).
- Навинтите зажимное колесико (45) по часовой стрелке на резьбовую шпильку (49) и затяните его.

**Установка регулируемой упорной планки (см. рис. A3)**

Устанавливать регулируемую упорную планку (28) следует перед началом пиления.

- Задвиньте упорную планку (28) справа от пильного диска в соответствующий паз и затяните стопорный винт (44).

Притупленная часть планки должна быть направлена при этом вовнутрь к пильному диску.

**Стационарный или временный монтаж**

- Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).**

**Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. B1-B2)**

- Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия (15).

или

- Прижмите ножки инструмента обычными струбцинами к рабочей поверхности.

**Монтаж на верстаке производства Bosch**

Верстаки GTA производства Bosch обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам. Опоры верстака служат для поддержки длинных заготовок.

- Прочтите все прилагаемые верстаку предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.

- Правильно установите верстак перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.

- Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

**Гибкий монтаж (не рекомендуется!) (см. рис. В3)**

Если в виде исключения невозможно поставить электроинструмент на ровную и стабильную поверхность, можно использовать защиту от опрокидывания.

- Без защиты от опрокидывания электроинструмент стоит нестабильно и, в особенности при пилении под максимальными горизонтальными и/или вертикальными углами распила, может опрокинуться.**

- Вкрутите или выкрутите защиту от опрокидывания (20) настолько, чтобы электроинструмент ровно стоял на рабочей поверхности.

**Удаление пыли и стружки**

При работе принимайте меры по снижению количества пыли.

Подходящее вытяжное устройство или контейнер для пыли/пылесборник снижают количество опасной для здоровья пыли. Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места. Всегда используйте подходящие средства защиты органов дыхания. При использовании контейнера для пыли своевременно опорожняйте его и регулярно очищайте фильтрующий элемент, чтобы обеспечить оптимальное отведение пыли.

При использовании пылесоса соблюдайте следующие требования. Соблюдайте действующие в стране предписания относительно обрабатываемых материалов.

- Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламеняться.

**Требования к пылесосу**

Рекомендуемый номинальный диаметр шланга	мм	28
Требуемое разрежение <sup>A)</sup>	мбар гПа	≥ 140 ≥ 140
Требуемый расход <sup>A)</sup>	л/с м <sup>3</sup> /ч	≥ 23 ≥ 82,8

Рекомендуемая эффективность фильтра	Класс пыли M <sup>B)</sup>
-------------------------------------	----------------------------

- A) Значение мощности на всасывающем патрубке электроинструмента

- B) Согласно IEC/EN 60335-2-69

Соблюдайте указания относительно пылесоса. При снижении мощности всасывания прервите работу и устраниТЕ причину.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отковавшихся фрагментов заготовки.

- Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
- Подождите, пока пильное полотно остановится полностью.
- Найдите причину заклинивания и устраниТЕ ее.

**Собственная система пылеудаления (см. рис. С)**

Для простого сбора опилок используйте входящий в комплект пылесборочный мешок (37).

- Установите ручку для транспортировки (3) вертикально.

- Вставьте пылесборный мешок (37) в адаптер пылеотвода (50) и поверните мешок таким образом, чтобы штекер пылесборного мешка зафиксировался в отверстии на адаптере.

Во время работы пылесборный мешок ни в коем случае не должен соприкасаться с подвижными частями электроинструмента.

Своевременно опорожняйте пылесборный мешок.

- **Проверяйте и очищайте пылесборный мешок каждый раз после использования.**
- **Во избежание опасности возгорания снимайте пылевой мешок при распиле алюминия.**

#### **Внешняя система пылеудаления**

Для удаления пыли к адаптеру пылеотвода (50) можно присоединить всасывающий шланг пылесоса ( $\varnothing 35\text{ mm}$ ).

- Подсоедините шланг пылесоса к адаптеру пылеотвода (50).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для удаления особо вредных для здоровья видов пыли возбудителей рака или сухой пыли.

#### **Замена пильного диска (см. рис. D1-D4)**

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

#### **Демонтаж пильного диска**

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Отклоните маятниковый защитный кожух (12) назад и удерживайте его в этом положении.
- Поворачивайте шуруп с внутренним шестигранником (51) с помощью ключа-шестигранника (6 mm) (43) и одновременно нажмите на фиксатор шпинделя (33), чтобы он вошел в зацепление.
- Держите фиксатор шпинделя (33) нажатым и одновременно выверните винт с внутренним шестигранником (51) по часовой стрелке (левая резьба!).
- Снимите зажимной фланец (52).
- Снимите пильный диск (32).

- Медленно отведите маятниковый кожух назад.

#### **Монтаж пильного диска**

- **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом кожухе!**

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

- Отклоните маятниковый защитный кожух (12) назад и удерживайте его в этом положении.
- Наденьте новый пильный диск на внутренний зажимной фланец (53).
- Наденьте зажимной фланец (52) и вкрутите винт с внутренним шестигранником (51). Прижмите фиксатор шпинделя (33), чтобы он вошел в зацепление, и затяните винт с внутренним шестигранником против часовой стрелки.
- Медленно отведите маятниковый кожух назад.

## **Работа с инструментом**

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

#### **Транспортный предохранитель (см. рис. E)**

Транспортный предохранитель (34) облегчает транспортировку электроинструмента к различным местам работы.

#### **Снятие транспортного предохранителя (рабочее положение)**

- Прижмите кронштейн за рукоятку (9) слегка вниз, чтобы снять нагрузку с транспортного предохранителя (34).
- Вытяните транспортный предохранитель (34) полностью наружу.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

#### **Активирование транспортного предохранителя (транспортное положение)**

- Отпустите фиксирующий винт (1), если тяговое устройство (2) клинит. Потяните кронштейн рабочего инструмента полностью вперед и снова затяните фиксирующий винт, чтобы зафиксировать тяговое устройство.
- Потяните ограничитель глубины (39) вверх.
- Для фиксации пильного стола (14) зажмите ручку фиксации (18).
- Поверните кронштейн рабочего инструмента за рукоятку (9) вниз настолько, чтобы транспортный предохранитель (34) можно было полностью вдавить.

Кронштейн рабочего инструмента надежно зафиксирован в транспортировочном положении.

#### **Подготовка эксплуатации**

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки элек-

троинструмента и при необходимости подправить. Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент. Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

#### **Удлинение/расширение пильного стола (см. рис. F–G)**

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Пильный стол можно удлинять влево и вправо с помощью удлинительных элементов (25).

- Отпустите зажимной винт (24).
- Выдвиньте удлинитель стола (25) наружу на необходимую длину.

#### **Смещение упорной планки (см. рис. H)**

При пиления с горизонтальными и/или вертикальными углами скоса в зависимости от направления реза следует вытянуть наружу или полностью убрать левую или правую регулируемую упорную планку (28).

Вертикальный угол скоса	Горизонтальный угол скоса	
0°–22,5° (слева/справа)	> 0°	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Отпустите левый/правый стопорный винт (44).</li> <li>- Вытяните левую/правую регулируемую упорную планку (28) до упора наружу.</li> </ul>
22,5°–47° (слева/справа)	≤ 48° (слева/справа)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Отпустите левый/правый стопорный винт (44).</li> <li>- Вытяните левую/правую регулируемую упорную планку (28) до упора наружу.</li> <li>- Поднимите регулируемую упорную планку вверх и снимите.</li> </ul>

#### **Закрепление заготовки (см. рис. I)**

Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку.

Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.

- Крепко прижмите заготовку к упорным планкам (28) и (27).
- Вставьте прилагающуюся струбцину (41) в одно из предусмотренных для нее отверстий (42).
- Отрегулируйте резьбовой стержень (40) струбцины под высоту заготовки.
- Туго затяните резьбовой стержень (40), закрепив таким образом заготовку.

#### **Настройка горизонтального угла распила**

##### **Установка стандартного горизонтального угла распила (см. рис. J)**

Для быстрой и точной настройки часто используемых горизонтальных углов распила на пильном столе предусмотрены насечки (22):

слева	справа
0°	

45°; 30°; 22,5°; 15°                          15°; 22,5°; 30°; 45°

- Отпустите ручку фиксирования (18), если она затянута.
- Оттяните рычаг (19) и поверните пильный стол (14) до нужной насечки влево или вправо.

- Для фиксации удлинителя стола снова затяните зажимной винт (24).

Универсальная система переустановки опор для заготовок (26) обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны.

- При необходимости вставьте опору для заготовок (26) в крепления (47) на электроинструменте или в крепления (48) второй опоры для заготовок.

#### ► **Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**

При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

- Отпустите рычаг. Рычаг должен войти в зацепление на насечке.
- Затяните ручку фиксирования (18).

#### **Настройка произвольного горизонтального угла распила (см. рис. K)**

Горизонтальный угол скоса можно регулировать в диапазоне от 48° (слева) до 48° (справа).

- Отпустите ручку-фиксатор (18), если она затянута.
- Потяните рычаг (19) и одновременно прижмите фиксирующий зажим (17), чтобы он зафиксировался в предусмотренном для этого пазу. Это обеспечивает свободное перемещение пильного стола.
- Поверните пильный стол (14) за ручку-фиксатор влево или вправо так, чтобы указатель угла распила (58) указывал нужный горизонтальный угол скоса.
- Затяните ручку-фиксатор (18).
- Чтобы снова отпустить рычаг (19) (для регулировки стандартных горизонтальных углов скоса), потяните его вверх.

Фиксирующий зажим (17) возвращается в свое исходное положение, а рычаг (19) может снова войти в зацепление на насечках (22).

#### **Настройка вертикального угла распила**

Вертикальный угол скоса можно регулировать в диапазоне от 47° (слева) до 47° (справа).

Для быстрой и точной регулировки часто используемых вертикальных углов скоса предусмотрены фиксированные положения для углов 0°, 22,5° и 45°.

- Убедитесь в том, что зажимное колесико (45) смонтировано (см., „Установка зажимного колесика (см. рис. A2)“, Страница 21).

### **Регулировка стандартного вертикального угла скоса (см. рис. L)**

- При необходимости вытяните регулируемые упорные планки (28) до упора наружу или извлеките их полностью.
- Отпустите зажимное колесико (45).
- Потяните стопорный рычаг (46) наружу и зафиксируйте его в положение свободного хода.  
В результате вы сможете использовать весь вертикальный диапазон углов скоса (левый и правый).
- Наклоняйте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку (9) влево или вправо, пока указатель угла (30) не покажет нужный стандартный вертикальный угол скоса.
- Поверните фиксирующий рычаг (46). Стопорный рычаг должен со слышимым щелчком зафиксироваться в положении нужного стандартного вертикального угла скоса.
- Снова затяните зажимное колесико (45).

### **Регулировка произвольного вертикального угла скоса**

- При необходимости вытяните регулируемые упорные планки (28) до упора наружу или извлеките их полностью.
- Отпустите зажимное колесико (45).
- Потяните стопорный рычаг (46) наружу и зафиксируйте его в положение свободного хода.  
В результате вы сможете использовать весь вертикальный диапазон углов скоса (левый и правый).
- Наклоняйте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку (9) влево или вправо, пока указатель угла (30) не покажет нужный вертикальный угол скоса.
- Снова затяните зажимное колесико (45).

### **Включение электроинструмента**

- **Учитывайте напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

### **Включение подсветки**

Подсветка улучшает видимость в непосредственной зоне работы. Вы можете добиться наилучших результатов пилинга, включив подсветку одновременно с обозначением линии распила лазерным лучом.

- Включайте подсветку выключателем (6).

- **Не смотрите прямо на подсветку, она может Вас ослепить.**

### **Включение (см. рис. M)**

- Чтобы **включить** электроинструмент **сначала** передвиньте блокиратор выключателя (7) в среднее положение, а **затем** удерживайте выключатель (8) нажатым.

**Указание:** Из соображений безопасности выключатель (8) не может быть зафиксирован и при работе следует постоянно нажимать на него.

### **Выключение**

- Для **выключения** отпустите выключатель (8).

### **Технология Soft Start**

Технология Soft Start ограничивает мощность при включении электроинструмента и дает возможность работы от розетки на 16 А.

**Указание:** Если электроинструмент сразу после включения работает с полным числом оборотов, технология Soft Start не функционирует. Электроинструмент нужно немедленно отправить в сервисную мастерскую.

### **Пиление**

#### **Общие указания для пиления**

- **Всегда затягивайте ручку-фиксатор (18) и зажимное колесико (45) перед началом пиления.** Иначе пильный диск может перекоситься в заготовке.
- **Независимо от пропила, сначала Вы должны исключить возможность прикосновения пильного диска к упорной планке, струбцинам или другим частям инструмента.** Уберите возможные вспомогательные упоры или соответственным образом подгоните их.

Зашieldайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Распиливайте только материалы, допущенные в соответствии с назначением инструмента.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь прямую кромку для прикладывания к упорной планке.

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Обеспечьте исправную функцию маятникового защитного кожуха и его свободное движение. При опускании кронштейна вниз маятниковый защитный кожух должен открываться. При поднятии кронштейна вверх маятниковый защитный кожух должен опять закрыться над пильным диском и войти в зацепление в самом верхнем положении кронштейна.

#### **Положение оператора (см. рис. N)**

- **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношению к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.
- Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.
- Не скрещивайте руки перед кронштейном.

## Резание с тяговым движением

- Для распила с помощью тягового устройства (2) (широкие заготовки) отпустите фиксирующий винт (1), если он затянут.
- При необходимости установите желаемый горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
- Крепко прижмите заготовку к упорным планкам (27) и (28).
- Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- Отдвиньте кронштейн настолько от упорной планки (27), чтобы пильный диск оказался перед заготовкой.
- Включите электроинструмент.
- Медленно опустите кронштейн за рукоятку (9).
- Прижмите теперь кронштейн в направлении упорных планок (27) и (28), затем распишите заготовку с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

## Резание без тягового движения (торцевание) (см. рис. O)

- Для распила без горизонтального перемещения суппорта (небольшие заготовки) отпустите фиксирующий винт (1), если он затянут. Переместите кронштейн до упора в направлении упорной планки (27) и снова затяните фиксирующий винт (1).
- При необходимости установите желаемый горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
- Крепко прижмите заготовку к упорным планкам (27) и (28).
- Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- Включите электроинструмент.
- Медленно опустите кронштейн за рукоятку (9).
- Выполните рез с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

## Указания по применению

### Разметка линии реза (см. рис. P)

Два лазерных луча показывают ширину реза пильного диска. Это позволяет очень точно располагать заготовку для раскрова, при этом не требуется открывать маятниковый защитный кожух.

- Включите лазерные лучи с помощью выключателя (5).
- Выровняйте отметку на заготовке между двумя лазерными линиями.

**Указание:** Перед началом пиления проверьте, правильно ли указывается ширина распиливания (см. „Юстирование лазера“, Страница 26). При интенсивном использовании, напр., под действием вибрации, лазерные лучи могут сместиться.

## Допустимые размеры заготовки

### Максимальные заготовки:

Горизонтальный угол распила	Вертикальный угол распила	Высота x ширина [мм]
0°	0°	90 x 305
45° (справа/слева)	0°	90 x 215
45° (слева)	45° (слева)	55 x 215
45° (справа)	45° (справа)	30 x 215
0°	45° (слева)	55 x 305
0°	45° (справа)	30 x 305

**Минимальные** заготовки (= все заготовки, которые могут быть закреплены слева или справа от пильного диска с помощью прилагающейся струбцины (41)): 100 x 40 мм (длина x ширина)

**Глубина пропила макс.** (0°/0°): 90 мм

### Установка упора глубины (резание паза) (см. рис. Q)

Для выпиливания пазов необходимо переставить ограничитель глубины.

- Поверните ограничитель глубины (39) вперед.
- Установите кронштейн с помощью рукоятки (9) в нужное положение.
- Отрегулируйте юстировочный винт (38) так, чтобы его конец касался ограничителя глубины (39).
- Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

### Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. R)

Для простого отрезания заготовок одинаковой длины можно использовать левый или правый продольный упор (36).

- Отведите продольный упор (36) вверх.
- Отрегулируйте удлинительный элемент пильного стола (25) в соответствии с нужной длиной заготовки.

### Специальные заготовки

Для обработки изогнутых или круглых заготовок Вы должны зафиксировать их с целью предотвращения скольжения. На линии реза не допускается возникновение зазора между заготовкой, упорной рейкой и столом. При необходимости следует изготовить специальный крепеж.

### Смена плит-вкладышей (см. рис. S)

После продолжительного применения электроинструмента возможен износ плит-вкладышей (16).

Заменяйте неисправные плиты-вкладыши.

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Выкрутите винты (54) с помощью обычной крестообразной отвертки и снимите старую плиту-вкладыш (16).
- Вставьте новую плиту-вкладыш и снова тугу затяните винты (54).

## Юстирование лазера

**Указание:** Для проверки функции лазера необходимо подключить электроинструмент к электросети.

► **При юстировании лазера (напр., при перемещении кронштейна) никогда не нажимайте на выключатель.** Непреднамеренный запуск электроинструмента может привести к травмам.

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните пильный стол (14) до насечки (22) 0°. Рычаг (19) должен отчетливо войти в зацепление на насечке.

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы следует проверять и при необходимости снова настраивать лазерные лучи.

Для этого у вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch готова выполнить эту работу быстро и надежно.

### Контроль (см. рис. T1)

- Нанесите на заготовку прямую линию реза.
- Плавно опустите кронштейн рабочего инструмента за рукоятку (9).
- Выровняйте заготовку так, чтобы зубья пильного диска были соосны с линией реза.
- Удерживайте заготовку в этом положении и медленно поднимите кронштейн рабочего инструмента вверх.
- Закрепите заготовку.
- Включите лазерные лучи с помощью выключателя (5).

Лазерные лучи по всей своей длине слева и справа должны находиться на одинаковом расстоянии от обозначенной на заготовке линии распила, включая период времени при движении кронштейна рабочего инструмента вниз.

### Снятие защитного колпачка лазера (см. рис. T2)

- Ослабьте два шурупа (55) защитного колпачка лазера (10) ключом с внутренним шестигранником/шилицевой отверткой (43) и снимите защитный колпачок лазера.

### Регулировка бокового отклонения при перемещении кронштейна рабочего инструмента (см. рис. T3-T4)

- Ослабьте крепежный винт (56) (прим. на 1-2 оборота). Не выкручивайте винт полностью.
- Сдвиньте корпус лазера (57) вправо или влево, чтобы при перемещении кронштейна рабочего инструмента вниз лазерные лучи больше не отклонялись в сторону.
- Придержите корпус лазера (57) в этом положении и снова затяните винт крепления (56).
- Снова закрепите защитный колпачок лазера (10).

## Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.

Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

### Выверка указателя угла распила (горизонтального) (см. рис. U)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Поверните пильный стол (14) до насечки (22) 0°. Рычаг (19) должен отчетливо войти в зацепление на насечке.

### Контроль

Указатель угла распила (58) должен находиться в одну линии с отметкой 0° на шкале (23).

### Настройка

- Отпустите винт (59) крестовидной отверткой и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.
- Крепко затяните винт.

### Центрирование указателя угла распила (вертикального) (см. рис. V)

- Приведите электроинструмент в рабочее положение.
- Отпустите зажимное колесико (45).
- Потяните стопорный рычаг (46) наружу и с помощью кронштейна рабочего инструмента установите вертикальный угол скоса на 0°.
- Отпустите стопорный рычаг (46). Стопорный рычаг должен зафиксироваться в нужном положении с характерным щелчком.
- Снова затяните зажимное колесико (45).

### Контроль

Указатель угла распила (30) должен находиться на одной линии с отметкой «0°» на шкале (29).

### Настройка

- Отпустите винт (60) крестовой отверткой и центрируйте индикатор угла по отметке «0°».
- Плотно затяните винт.

### Транспортировка электроинструмента (см. рис. W)

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

- Отпустите фиксирующий винт (1), если он затянут. Потяните кронштейн рабочего инструмента до упора вперед и затяните фиксирующий винт.
- Убедитесь в том, что ограничитель глубины (39) отведен назад до упора и не касается юстировочного винта (38) при перемещении кронштейна рабочего инструмента.
- Приведите электроинструмент в положение для транспортировки.
- Демонтируйте все принадлежности, которые не закрепляютсяочно на электроинструменте. Перенесите неиспользуемые пильные диски по возможности в закрытом контейнере.
- Установите ручку для транспортировки (3) вертикально.

- Переносите электроинструмент за ручку для переноски (3) или углубления для захвата (61), расположенные по бокам пильного стола.
- **Переносите электроинструмент, взявши за транспортировочные приспособления, никогда не используйте для этих целей защитные устройства или опоры для заготовок.**

## Техобслуживание и сервис

### Техобслуживание и очистка

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если требуется поменять шнур, во избежание опасности обращайтесь на фирму **Bosch** или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов **Bosch**.

Реализацию продукции разрешается производить в магазинах, отделах (секциях), павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание на неё атмосферных осадков и воздействие источников повышенных температур (резкого перепада температур), в том числе солнечных лучей.

Продавец (изготовитель) обязан предоставить покупателю необходимую и достоверную информацию о продукции, обеспечивающую возможность её правильного выбора. Информация о продукции в обязательном порядке должна содержать сведения, перечень которых установлен законодательством Российской Федерации.

Если приобретаемая потребителем продукция была в употреблении или в ней устранился недостаток (недостатки), потребителю должна быть предоставлена информация об этом.

В процессе реализации продукции должны выполняться следующие требования безопасности:

- Продавец обязан довести до сведения покупателя фирменное наименование своей организации, место её нахождения (адрес) и режим её работы;
- Образцы продукции в торговых помещениях должны обеспечивать возможность ознакомления покупателя с надписями на изделиях и исключать любые самостоятельные действия покупателей с изделиями, приводящие к запуску изделий, кроме визуального осмотра;
- Продавец обязан довести до сведения покупателя информацию о подтверждении соответствия этих изделий установленным требованиям, о наличии сертификатов или деклараций о соответствии;
- Запрещается реализация продукции при отсутствии (утрате) её идентификационных признаков, с истёкшим сроком годности, следами порчи и без инструкции (руководства) по эксплуатации, обязательного сертификата соответствия либо знака соответствия.

Маятниковый защитный кожух (12) должен всегда свободно двигаться и самостоятельно закрываться. Поэтому

всегда держите в чистоте участок вокруг маятниково защищного кожуха.

После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Регулярно очищайте ролик скольжения (13).

### Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:

- Плавный пуск
  - Поставки со специальным пильным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума
- Меры, принимаемые оператором:
- Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности
  - Использование пильных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума
  - Регулярная очистка пильного диска и электроинструмента

### Сервис и консультирование по вопросам применения

#### Казахстан

#### Центр консультирования потребителей и приема呈

TOO «Роберт Бош» (Robert Bosch)

050012, г. Алматы,

Республика Казахстан

ул. Муратбаяева, д. 180

БЦ «Гермес», 7й этаж

Тел.: +7 (727) 331 86 00

Тел.: 8 8000 700 270

Ссылку на адреса наших сервисных центров и условия гарантии можно найти на последней странице.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

В случае выхода электроинструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера электроинструмента и серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: электроинструмента, так же, как и все электрические.

Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокра-

щающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.:

- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения;
- неисправности, возникшие в результате перегрузки электроинструмента. (К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов электроинструмента, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.)

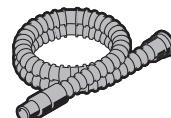
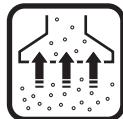
## **Утилизация**

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.

 Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!

### **Только для стран-членов ЕС:**

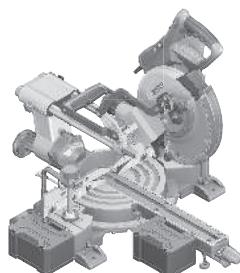
Электрические и электронные приборы, непригодные для дальнейшего использования, необходимо собирать отдельно и утилизировать экологически безопасным способом. Используйте предусмотренные системы сбора мусора. Из-за возможного содержания опасных веществ при неправильной утилизации может быть нанесен вред окружающей среде и здоровью.



Ø 28 mm:  
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC



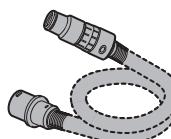
Ø 28 mm:  
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:  
2 608 000 567 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:  
2 608 000 568 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 566 (5 m)



1 609 B07 930



1 609 B06 932



1 609 B07 675

**GTA 3800**  
0 601 B24 000**GTA 2500 Compact**  
0 601 B12 400**GTA 2600**  
0 601 B12 300**GTA 2500 W**  
0 601 B12 100

# Legal Information and Licenses

## Copyright © 2011 Petteri Aimonen

This software is provided 'as-is', without any express or implied warranty. In no event will the authors be held liable for any damages arising from the use of this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the following restrictions:

1. The origin of this software must not be misrepresented; you must not claim that you wrote the original software. If you use this software in a product, an acknowledgment in the product documentation would be appreciated but is not required.
2. Altered source versions must be plainly marked as such, and must not be misrepresented as being the original software.
3. This notice may not be removed or altered from any source distribution.



Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>